

```

/* stepping motor controller */
/* PIC16F873A 使用 */
/* 2014/8/8 by T.Inoue */
/* R1:2014/10/30 PhotoReflector 応用*/

#include<htc.h>
#include<stdio.h>

__CONFIG(LVPDIS & BORDIS & UNPROTECT & PWRREN & WDTDIS & HS);

#define _XTAL_FREQ 4000000 /* 4MHz */
#define JIKAN 3             /* msec */
#define rest 100            /* msec */
#define n 25                /*bunkatsu*/
#define kakou 12            //加工戻りしろ mm
#define area 24              //加工範囲 1/2 辺 mm
#define dp 2                 // ドリル径または移動ピッチ

signed char xe,ye,ze,sx,sy,sz,xe0,ye0,ze0;
signed char i,j,b,k,m,u,v,p;
unsigned char ss;

iop0();
timng0();
stop_x0();
stop_y0();
stop_z0();
clw_x0();
uclw_x0();
clw_y0();
uclw_y0();
clw_z0();
uclw_z0();
run_px0();
run_mx0();
run_py0();
run_my0();

```

```

run_pypy0;
run_mxmy0;
run_mypy0;
run_pxmy0;
run_pz0;
run_mz0;
genten();
dw_line0;
photoR_p0;
dril0;
photoR_a0;
MicroSw_p0;
MicroSw_a0;

//メイン
main(){

    ioport0;

    RC4=1;

    genten();           /*原点調整・設定*/
    xe0=ye0=ze0=0; //スタート位置

    //スタート位置に移動
    xe=xe0;
    ye=ye0;
    dw_line0();
    ze=ze0+kakou;
    dril0;

    while(1){
        if(RA5==0){
            ss=0;break; //スタート with PhReflector
        }
        else if(RA4==0){
            ss=1;break;//Start with MicroSwitch
        }
    }
}

```

}

while(1){

```
    RC4=1;
    p=area/dp;
    for(j=-1*p;j<p;j++){
        /*補間数繰り返し*/
        ye=dp;                      /*移動ピッチ*/
        xe=0;
        dw_line();                  /*直線補間*/
        if(RA2 == 0)break;
        for(i=-1*p;i<p;i++){
            xe=dp;
            ye=0;
            timng();
            if(ss==0)photoR_p();      /*加工*/
            else MicroSw_p();
            __delay_ms(rest);
            if(ss==0)photoR_a();      /*加工後*/
            else MicroSw_a();
            timng();
            dw_line();                /*直線補間 x 軸移動*/
            if(RA2 == 0)break;
        }
        ze=kakou;
        dril();
        RC5=0;                      //ドリル停止
        xe=-2*area;
        ye=0;
        dw_line();                  /*x 戻り、直線補間*/
        if(RA2 == 0)break;
    }
    ze=ze0;
    stop_z0;                      //z 軸停止
    RC5=0;
    break;
}
```

while(1){

```

    RC4^=1;
    __delay_ms(rest);
    __delay_ms(rest);
    __delay_ms(rest);
}

}

ioport0{

    TRISA = 0x3F;           /* b00111111 */
    TRISB = 0x00;           /* b00000000 */
    TRISC = 0x80;           /* b10000000 */

    ADCON0=0;               //AD 変換は使わない

    PCFG1 = 1;              //AN0～AN4 デジタル IO 設定
    PCFG2 = 1;
    PCFG3 = 0;
}

timng(){

    __delay_ms(JIKAN);
}

stop_x0{                  /* stop x */
    RB0 = RB1 = RB2 = RB3 = 0;
}

stop_y0{                  /* stop y */
    RB4 = RB5 = RB6 = RB7 = 0;
}

stop_z0{                  /* stop x */
    RC0 = RC1 = RC2 = RC3 = 0;
}

clw_x0{                  /* x 正転 */
}

```

```

timng();
RB0=RB2=1;RB1=RB3=0;      /*0x05*/
timng();
RB0=RB3=0;RB1=RB2=1;      /*0x06*/
timng();
RB0=RB2=0;RB1=RB3=1;      /*0x0A*/
timng();
RB0=RB3=1;RB1=RB2=0;      /*0x09*/
}

uclw_x0{                  /* x 逆転 */

timng();
RB0=RB2=1;RB1=RB3=0;      /*0x05*/
timng();
RB0=RB3=1;RB1=RB2=0;      /*0x09*/
timng();
RB0=RB2=0;RB1=RB3=1;      /*0x0A*/
timng();
RB0=RB3=0;RB1=RB2=1;      /*0x06*/
}

clw_y0{                  /* y 正転 */

timng();
RB7=RB5=0;RB6=RB4=1;      /*0101*/
timng();
RB7=RB4=0;RB6=RB5=1;      /*0110*/
timng();
RB7=RB5=1;RB6=RB4=0;      /*1010*/
timng();
RB7=RB4=1;RB6=RB5=0;      /*1001*/
}

uclw_y0{                  /*y 逆転 */

timng();

```

```

RB7=RB5=0;RB6=RB4=1;      /*0101*/
timng();
RB7=RB4=1;RB6=RB5=0;      /*1001*/
timng();
RB7=RB5=1;RB6=RB4=0;      /*1010*/
timng();
RB7=RB4=0;RB6=RB5=1;      /*0110*/
}

clw_z0{                  /* z 正転 */

timng();
RC0=RC2=1;RC1=RC3=0;      /*0x05*/
timng();
RC0=RC3=0;RC1=RC2=1;      /*0x06*/
timng();
RC0=RC2=0;RC1=RC3=1;      /*0x0A*/
timng();
RC0=RC3=1;RC1=RC2=0;      /*0x09*/
}

uclw_z0{                 /* z 逆転 */

timng();
RC0=RC2=1;RC1=RC3=0;      /*0x05*/
timng();
RC0=RC3=1;RC1=RC2=0;      /*0x09*/
timng();
RC0=RC2=0;RC1=RC3=1;      /*0x0A*/
timng();
RC0=RC3=0;RC1=RC2=1;      /*0x06*/
}

run_px(){
for(k=sx;k>0;k--){
    for(u=n;u>0;u--) uclw_x0;
    stop_x0;
}

```

```

        }

    }

run_mx0{
    for(k=sx;k<0;k++){
        for(u=n;u>0;u--) clw_x0;
        stop_x0;
    }
}

run_py0{
    for(k=sy;k>0;k--){
        for(u=n;u>0;u--) clw_y0;
        stop_y0;
    }
}

run_my0{
    for(k=sy;k<0;k++){
        for(u=n;u>0;u--) uclw_y0;
        stop_x0;
    }
}

run_pz0{
    for(k=sz;k>0;k--){ /*+z */
        for(u=n;u>0;u--) clw_z0;
        stop_z0;
    }
}

run_mz0{
    for(k=sz;k<0;k++) { /*-z */
        while(!RA2){
            stop_z0;
            __delay_ms(rest);
            RC4^=1;
            __delay_ms(rest);
        }
    }
}

```

```

        }
        for(u=n;u>0;u--) uclw_z0;
        stop_z0;
    }

}

run_pypy0{
    for(k=sx;k>0;k--){
        /*-x 逆転+y 正転*/
        for(u=n;u>0;u--) uclw_x0;
        stop_x0;
        for(v=m;v>0;v--) clw_y0;
        stop_y0;
    }
}

run_mxpy0{
    for(k=sx;k<0;k++){
        /*x+y 正転*/
        for(u=n;u>0;u--) clw_x0;
        stop_x0;
        for(v=m;v>0;v--) clw_y0;
        stop_y0;
    }
}

run_pxmy0{
    for(k=sx;k>0;k--){
        /*+x-y */
        for(u=n;u>0;u--) uclw_x0;
        stop_x0;
        for(v=m;v>0;v--) uclw_y0;
        stop_y0;
    }
}

run_mxmy0{
    for(k=sx;k<0;k++){
        /*-x 逆転-y */
        for(u=n;u>0;u--) clw_x0;
        stop_x0;
        for(v=m;v>0;v--) uclw_y0;
        stop_y0;
    }
}

```

```

    }

dw_line()
{
    b=50/n;
    sx=xe*b;
    sy=ye*b;

    if(ye == 0){
        if(xe>0)run_px();
        else if(xe<0)run_mx();
        else stop_x();
    }

    if(xe == 0){
        if(ye>0)run_py();
        else if(ye<0)run_my();
        else stop_y();
    }

    if(xe>0){
        if (ye>0){
            m=n*ye/xe;
            run_pypy();
        }

        else if(ye<0){
            m=-n*ye/xe;
            run_pxmy();
        }
    }

    if(xe<0){
        if(ye>0){
            m=-n*ye/xe;
            run_mxpy();
        }

        else if (ye<0){
            m=n*ye/xe;
            run_mxmy();
        }
    }
}

```

```

        }

    }

}

photoR_p0                                //画像前認識
{
    do{                                     //PhR1(フォトリフレクタ1)検知なし
        ze=-1;                            //z 軸降下
        dril0;
        timng0;
    }while(RA0);                         //PhR1(フォトリフレクタ1)が検知するまで
}

photoR_a0                                //画像後認識・加工後処理
{
    do{                                     //加工実施後
        ze=1*dp;                          //z 軸上昇
        dril0;
        timng0;
    }while(!RA0);                        //PhR1(フォトリフレクタ1)検知なしまで上昇
}

dril0
{
    b=50/n;
    sz=ze*b;
    if(ze == 0){
        stop_z0;//z 軸停止
    }
    if(ze > 0){
        run_pz0();           //z 軸上昇
        RC5=1;                //ドリル運転
    }
    if(ze < 0){
        RC5=1;                //ドリル運転
        run_mz0();           //z 軸下降
    }
}

```

```

genten()
{
    while(1){
        clw_z0;
        if(RA3 == 0)break;
        if(RA2 == 0)break;
    }
    stop_z0;
    __delay_ms(rest);
    while(1){
        uclw_x0;
        if(RA5 == 0) break;
        if(RA2 == 0)break;
    }
    stop_x0;
    __delay_ms(rest);
    while(1){
        uclw_y0;
        if(RA4 == 0) break;
        if(RA2 == 0)break;
    }
    stop_y0;
    __delay_ms(rest);
    while(1){
        clw_z0;
        if(RA3 == 0)break;
        if(RA2 == 0)break;
    }
    stop_z0;
    __delay_ms(rest);
    while(1){
        clw_x0;
        if(RA5 == 0) break;
        if(RA2 == 0)break;
    }
    stop_x0;
    __delay_ms(rest);
}

```

```

while(1){
    clw_y();
    if(RA4 == 0) break;
    if(RA2 == 0)break;
}
stop_y();
__delay_ms(rest);
while(1){
    uclw_z();
    if(RA3 == 0)break;
    if(RA2 == 0)break;
}
stop_z();
}

MicroSw_p0 //材検知前認識
{
do{ //MicroSwitch が検知なし
    ze=-1; //z 軸降下
    dril();
    timng();
}while(RA1); //MicroSwitch が検知するまで
}

MicroSw_a0 //材検知後認識・加工後処理
{
do{ //加工実施後
    ze=2*dp; //z 軸上昇
    dril();
    timng();
}while(!RA1); //MicroSwitch が検知なしまで
}

```